

# RĘKAWY PAPIEROWO-FOLIOWE

Termozgrzewalne papierowo-foliowe opakowania sterylizacyjne sPack, wykonane z wysokiej jakości wielowarstwowej folii oraz papieru medycznego o gramaturze 70 g/m<sup>2</sup> zapewniającego dużą wytrzymałość i doskonałą barierę mikrobiologiczną. Rękawy produkowane są przy użyciu najnowszej technologii i przy zachowaniu najwyższej jakości.



Opakowania posiadają nadrukowane wskaźniki do sterylizacji Parą Wodną, Tlenkiem Etylenu (EO) oraz Formaldehydem (FORM), zgodne z normą ISO 11140-1

Najważniejsze cechy:

- napisy w języku polskim
- wielorowkowy zgrzew
- do sterylizacji Parą Wodną, Tlenkiem Etylenu lub Formaldehydem, ze wskaźnikami do każdej z nich
- zgodne z normą ISO 11607-1 i 2, EN 868-3 i 5
- jasno oznaczony kierunek otwierania
- wszystkie napisy od strony folii poza przestrzenią pakowania
- produkowane w zgodności z normami jakościowymi ISO 9001 i ISO 13485

Symbol katalogowy	Rodzaj opakowania
sP FR	Rękaw papierowo-foliowy płaski
sP GR	Rękaw papierowo-foliowy z zakładką

## Zgodność z normami:

ISO 11607-1  
 SO 11607-2  
 EN 868-3  
 EN 868-5  
 ISO 11140-1

## INSTRUKCJA UŻYTKOWANIA

- Instrumenty i materiały medyczne należy pakować pojedynczo do rękawa o odpowiednim rozmiarze.
- Opakowania wypełniać maksymalnie w ¾ objętości, pozostawiając 2-4 cm wolnej przestrzeni w celu poprawnego zgrzania opakowania.
- Zgrzewać na gorąco - zalecana temperatura: 180-185°C. Należy również zwrócić uwagę by nacisk był odpowiedni. Wskazane jest sprawdzenie wytrzymałości zgrzewu przez przeprowadzenie ręcznej próby.
- Opakowania należy układać bokiem (bocznym zgrzewem do dołu) jeśli to możliwe oraz zgodnie z zasadą papier do papieru, folia do folii. Zapewni to dobry przepływ gazów do wnętrza załadunku. Z opakowań należy usunąć przed zgrzaniem możliwie dużo powietrza, przestrzegać by nie ulegały zginaniu ani nie dotykały ścian komory.
- Otwierając opakowanie należy ostrożnie zgodnie z kierunkiem otwierania wskazanym przez symbol nadrukowany na rękawie. Podczas otwierania papier nie powinien ulegać przedarciu ani rozwarstwianiu.